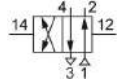


ΠΙΣΤΟΛΟΑΠΠΑΡΑΤ

OCHOBAH B 1940

С ДВУХСТОРОННИМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ типа В63-14А



Распределитель с резьбовым присоединением пневмолиний крепится двумя винтами.

B63 - 1 4 A

Способ управления:
1 - двухстороннее.

Параметры	Нормы для типоразмеров
	В63-14А
1. Условный проход, мм	16
2. Присоединение пневмолиний:	
- рабочих	1/2"
- управления	1/8"
3. Номинальное давление, МПа	0,63
4. Минимальное рабочее давление, МПа, не более	0,25
5. Минимальное давление управления, МПа, не более	0,16
6. Пропускная способность, Кв*, м³/ч, не менее	2,8
7. Максимальное число срабатываний, в мин.	250
8. Масса, кг, не более	1,45

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В63-14А****ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

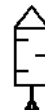
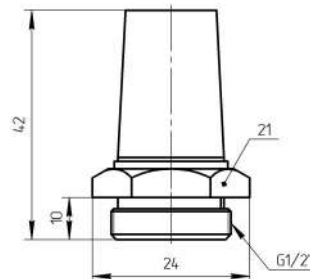
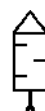
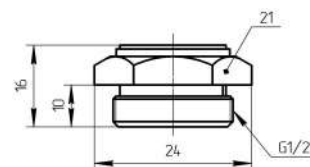
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

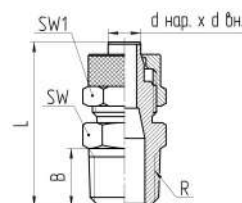
ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-16**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/2****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

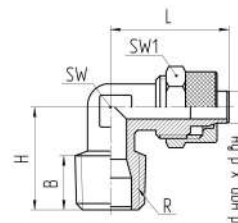
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**СП-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)****СП-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

dnар x dвн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,0	26,5	12	12
8x6	R1/8"	8,0	26,5	12	14
10x8	R1/8"	8,0	29,0	14	16
8x6	R1/2"	14,0	33,5	22	14
10x8	R1/2"	14,0	35,5	22	16
12x10	R1/2"	14,0	38,5	22	18
15x12	R1/2"	14,0	40,0	22	22

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**СУ-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)****СУ-R1/2- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

dnар x dвн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R1/8"	8,5	17,0	20,5	8	12
8x6	R1/8"	8,0	17,0		10	14
10x8	R1/8"	8,0	17,0	24,5	12	16
8x6	R1/2"	16,5	25,0	20,5	10	14
10x8	R1/2"	14,0	28,0	28,0	17	16
12x10	R1/2"	16,0	28,0	29,0	14	18
15x12	R1/2"	15,0	28,0	24,0	16	22



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. тр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В63-14А****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

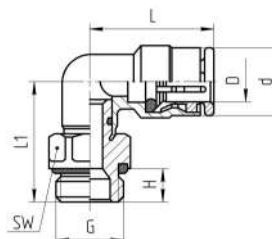
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ**СП-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)****СП-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
6	G1/8"	11	6	25,3	11
8	G1/8"	13	6	27,0	13
12	G1/2"	19	11	33,2	19
14	G1/2"	21	11	32,5	21

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ**СУ-G1/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)****СУ-G1/2- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L	Sw
6	G1/8"	11	6,5	21,5	21	12
8	G1/8"	13	5,5	23,0	21	12
10	G1/2"	16	9,0	29,0	25,0	24
12	G1/2"	19	9,0	32,0	27,0	24
14	G1/2"	19	9,0	35,0	30,0	24

РЕМКОМПЛЕКТ В63-14А

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Кол-во
Детали		
B63-14A-001	Прокладка	1
B63-14A-002	Кольцо опорное	2
B63-14A-004	Кольцо	4
B63-14A-005	Золотник	1
B63-14A-012	Прокладка	2

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Кол-во
Стандартные изделия		
	Кольца по ГОСТ18829-73	
	014-018-25-2-1	1



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. тр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В63-14А****ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА**

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°С...+70°С. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°С...+60°С. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4х2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6х4	6	4,0		18
ПУ-8х6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10х8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12х10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4х2,5	4	2,5	32	20
ПА-6х4	6	4,0	26	30
ПА-8х6	8	6,0	20	40
ПА-10х8	10	8,0	15	60
ПА-12х10	12	10,0	12	85
ПА-14х11	14	11,0	16	
ПА-15х12,5	15	12,5	12	100

ЗАКАЗАТЬ